

Верстат для пробивання отворів SW 500



Верстат SW 500 для пробивки отворів у листовому металі зі сталі, нержавіючої сталі, алюмінію та деяких штучних матеріалів без необхідності попереднього свердління:

- товщина сталевго листа від 1,5 ÷ 2,5 мм ($R_m < 370$ МПа)
- максимальна товщина листа із нержавіючої сталі 2 мм ($R_m < 540$ МПа)
- товщина алюмінієвого листа та штучних матеріалів від 1,5 ÷ 4 мм
- діапазон обробки (від краю листа до осі отвору) до 500 мм

Працює з крейцмейселями:

- SW 303 (круглі) від 12,7 ÷ 63,5 мм
- SW 304 (квадратні) від 26,5 x 26,5 ÷ 46 x 46 мм

Взаємодіє з гідравлічним насосом Н 800 (при низькій інтенсивності роботи) та агрегатами АН 100, АН 500, АН 550, АН 500L.

Розміри (Д x Ш x В): 1010x930x1600 мм;

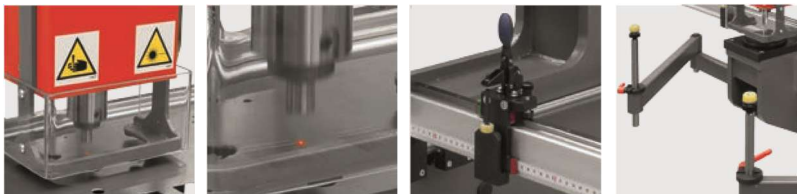
Маса верстата без оснащення: 300 кг;

Робочий тиск: 630 бар; Сила натиску: 55 кН

Стандартне оснащення: корпус з приводом і роз'ємом матриці, адаптер для крейцмейселів SW 503, SW 504, лазерний вказівник, поздовжні та поперечні лінійки з фіксаторами.

В стандартній комплектації верстат пристосований для роботи на столі.

УВАГА: основа та підпірка корпусу замовляються окремо.



SW 503



SW 504

Тип	Ø отвори	Різьба PG	Різьба метрична	Різьба PE
SW 503-12,7	12,7	7		
SW 503-15,2	15,2	9		
SW 503-16,2	16,2			
SW 503-18,6	18,6	11		
SW 503-20,4	20,4	13		
SW 503-22,5	22,5	16		
SW 503-25,4	25,4			
SW 503-28,5	28,5	21	25	
SW 503-32,5	32,5			
SW 503-37,0	37,0	29	34	
SW 503-40,5	40,5			
SW 503-42,2	42,2			NPT 1 1/4
SW 503-47	47,0	36		
SW 503-50,5	50,5			
SW 503-54	54,0	42		
SW 503-60,0	60,0	48		
SW 503-63,5	63,5			

